

F.R.L
F·R
F
R
L

드레인
세퍼레이터
기계식
압력 SW
진압 배출 밸브
슬로우
스타트 밸브
항온
제온 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플
FRL
옥외 FRL
어댑터
조이너

압력계

소형 FRL

대형 FRL

정밀 R

진공 F·R

클린 FR

전공 R

에어 부스터

스피드
컨트롤러

사이렌서

역류 방지 밸브
체크 밸브 외

피팅·튜브

노즐

에어 유닛

정밀 기기

전자식
압력 SW

적화
밀착 확인 SW

에어 센서

물린트용
압력 SW

기계용 유량
센서 컨트롤러

물용
유량 센서

전공압 시스템
(토일 에어)

전공압 시스템
(김마)

기계
발생 장치

냉동식
드라이어

건조제식
드라이어

고분자막식
드라이어

메인 라인
필터

드레인
배출기 외

권말



필터·레귤레이터 옥외 시리즈

BW7019 Series

에어 필터·레귤레이터를 일체화

●접속 구경: Rc1/4

JIS 기호

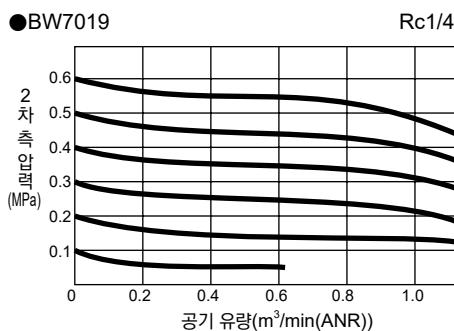


사양

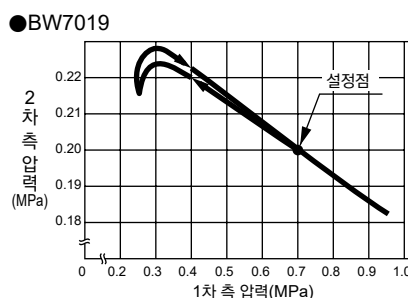
항목	BW7019	
최고 사용 압력	MPa	1.0
내압력	MPa	1.5
유체 온도	℃	5~60
주위 온도	℃	-10~60 (단, 동결 없을 것)
여과도	μm	5
설정 압력	MPa	0.04~0.83
릴리프		릴리프 기구 부착
접속 구경	Rc	1/4
질량	kg	0.45

주1: 피스톤 드레인(D)을 사용하는 경우, 최저 작동 압력은 0.1MPa입니다. 충격이 있는 장치에는 사용하지 마십시오.

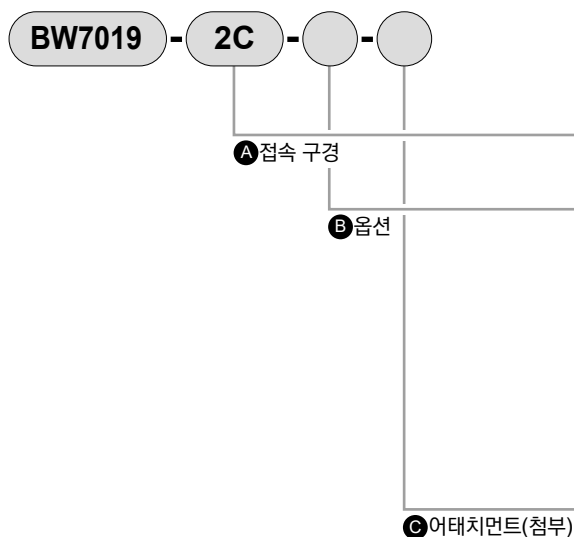
유량 특성



압력 특성



형번 표시 방법



기호		내용
A 접속 구경		
2C	Rc1/4	
B 옵션		
드레인 배출	기호 없음	타이어 밸브
	D	피스톤 드레인
엘리먼트	기호 없음	5μm
보증 기간	기호 없음	납입 후 1년간
	G	납입 후 3년간(주1)(주2) (검사 성적표, 검사 요청서, 트레이서빌리티 체계도 첨부)
흐름 방향	기호 없음	표준 흐름(좌→우)
	X1	역방향 흐름(우→좌)
C 어태치먼트(첨부)		
기호 없음	첨부 없음	
GW49P	압력계(GW49D-6-P10)	
BW	브래킷(6506-W)	

형번 선정 시 주의사항

주1: 옵션 G의 보증 기간은 납입 후 3년간과 사용 개시 후 1년간중 짧은 기간입니다.

주2: 옵션 G의 경우에는 사양서·도면의 교체가 필요합니다.

옵션 질량표

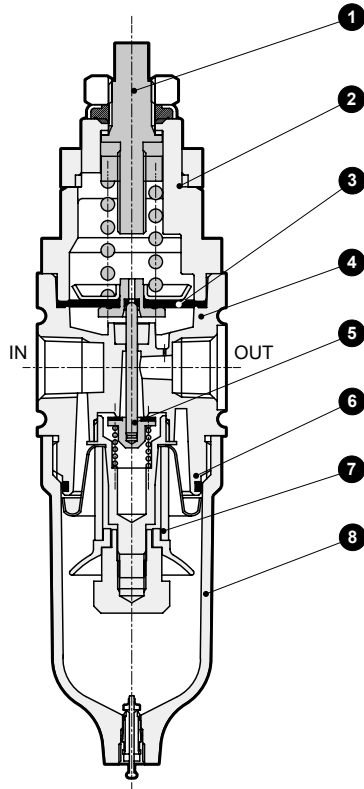
※표준 장비품의 질량에 가산해 주십시오.

(단위: kg)

	드레인 배출	압력계	브래킷
기호	D	G	B
BW7019	0	0.086	0.03

내부 구조 및 부품 리스트

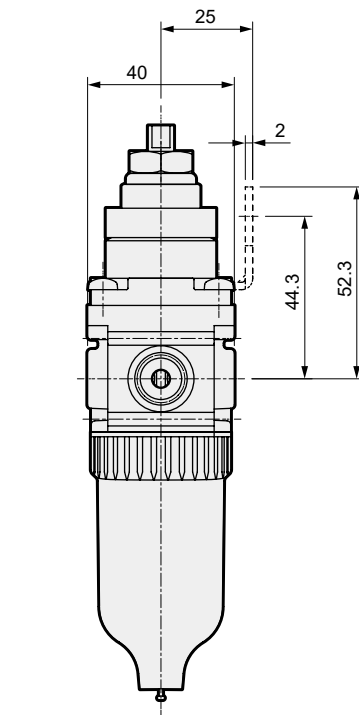
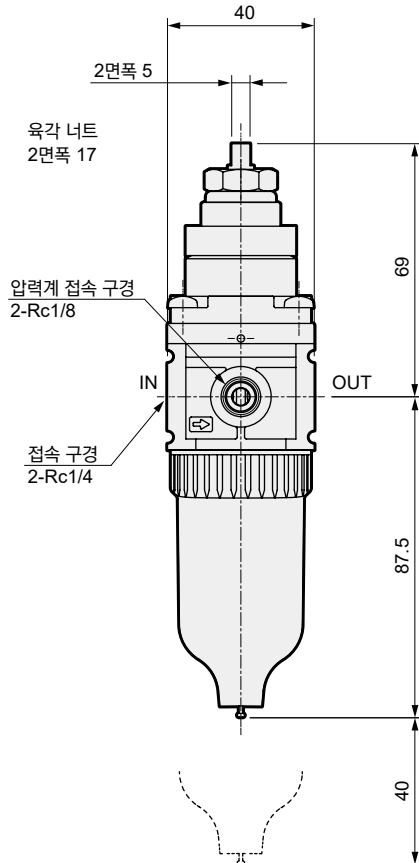
●BW7019



No.	부품명	재질
1	조정 나사	스테인리스
2	커버	아연 합금 다이캐스트, 알루미늄
3	다이어프램 조립	나이트릴 고무, 구리, 아연 합금 다이캐스트
4	보디	알루미늄 합금 다이캐스트
5	밸브 조립	황동·수소화 나이트릴 고무
6	O링	특수 나이트릴 고무
7	엘리먼트	폴리프로필렌
8	메탈 볼 조립	아연 합금 다이캐스트

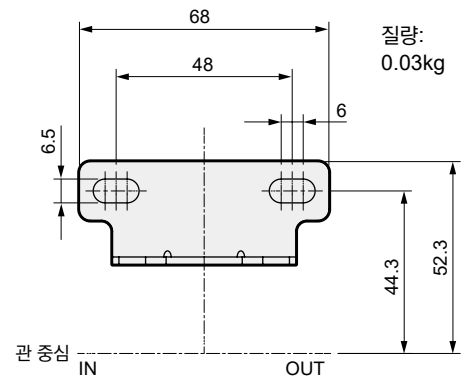
외형 치수도

●BW7019



유지 관리 치수

●어태치먼트
브래킷(-BW)
부품 형번: 6506-W



질량:
0.03kg



F.R.L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
전압 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금속 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
여압터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
차압· 밀착 확인 SW
에어 센서
클린트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토털 에어)
전공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말